

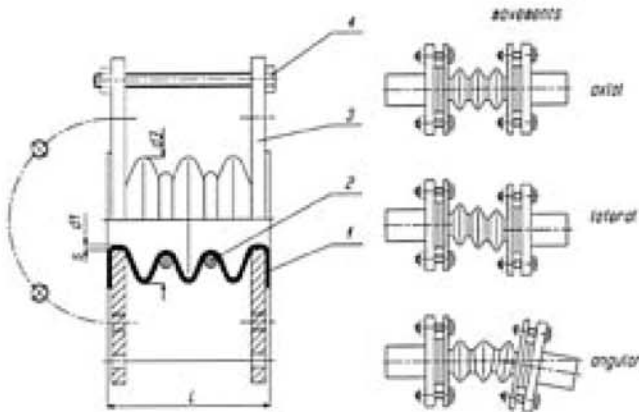


Compensatori di dilatazione in PTFE con anelli di rinforzo, 3 onde

- Flange libere
- DN 15 - DN 600 - DN 1/2" - DN 24"
- Flange DIN 2501, PN 10
- Flange ASME/ANSI B16.5 Classe 150
- Idonei per temperature d'esercizio da -30°C a +230°C

PTFE - expansion joints with reinforcing rings, 3 convolutes

- Loose flanges
- DN 15 - DN 600 - DN 1/2" - DN 24"
- Flanges acc. to DIN 2501, PN 10
- Flanges acc. to ASME/ANSI B16.5 Class 150
- Rated for -30°C/ -20°F to +230°C/ +440°F

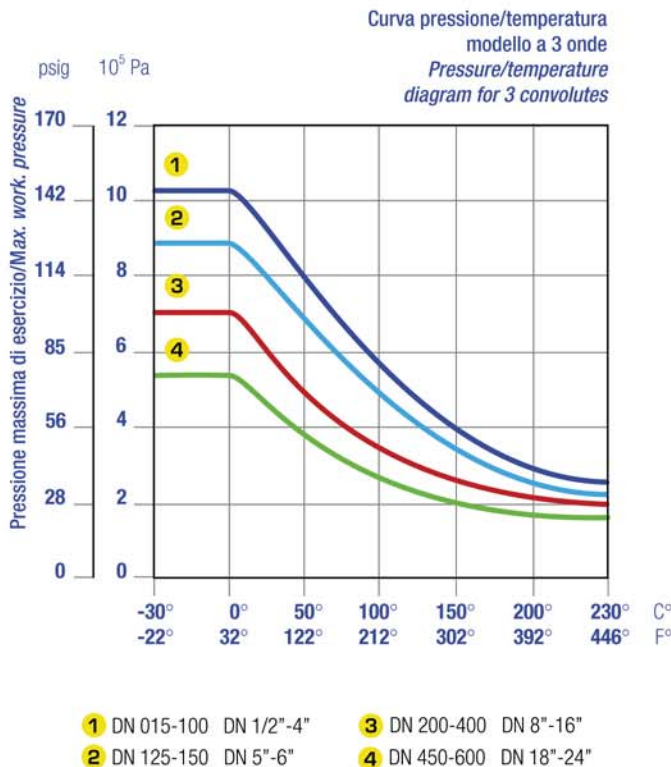


Materiali/Materials

- | | |
|-----|--|
| 1 | PTFE in accordo a ASTM D-4895
PTFE according to ASTM D-4895 |
| 2.1 | Standard: ANSI 316-1.4571 |
| 2.2 | Opzione/Option Hastelloy C4 |
| 3.1 | RSt 37-2 = 1.0038 zincato/zinc plated |
| 3.2 | X6CrNiTi 1810 = 1.454-AISI 321 |
| 4.1 | Standard: DIN 601, vite e dado/bolt and nut |
| 4.2 | Opzione: inox/A2/Option: stainless steel/A2 |

Note/Notes

Le dimensioni si intendono indicative/Dimensions have to be intended as an example. Altri diametri fornibili a richiesta/Other diameters can be supplied on the basis of a specific request of the customer.



Spostamento angolare max. circa 7°. Il valore della corsa assiale è riferita alle installazioni eseguite senza spostamenti laterali e angolari.

La pressione di scoppio è pari a circa 4 volte la pressione massima di esercizio evidenziata sulla curva pressione/temperatura. Le cifre si riferiscono a valori medi misurati a temperatura ambiente. Sono possibili variazioni dovute alle condizioni di esercizio.

- Forza di compressione $F_c = C \times \sqrt{S}$ (N) dove C = vedi tabella dove S = corsa in mm
- Forza di estensione $F_w = W \times S$ (N) dove W = vedi tabella dove S = corsa in mm

Le flange fino a DN 400/16" hanno due tiranti limitatori, le flange DN 450/18", DN 500 e DN 600/24" hanno tre tiranti limitatori. Per l'utilizzo con fluidi abrasivi si consiglia l'impiego di cannotti interni in PTFE.

Angular deflection approx. 7° max. Axial travel is based on installation without misalignment or angular deflection.

The burst pressure is approx. 4 times the max. working pressure shown on the diagram. The figures stated are average values and apply to room temperature. Deviations due to processing variations are possible.

- Compression force $F_c = C \times \sqrt{S}$ (N) where W = from table where S = travel in mm
- Compression force $F_w = W \times S$ (N) where W = from table where S = travel in mm

Flange up to DN 400/16" have 2 limit bolts, DN 450/18", DN 500 and DN 600/24" have 3. For use of internal sleeves for slurries etc. see page B-021-1.

DN	L±2% mm	Allugam. compres. assiale Extension compress. ± mm	Spostam. laterale max. Misalign-ment mm	Sezione di passaggio effettiva Eff. bellows cross-sect. cm ²	Resistenza al vuoto Vacuum-resist. at		Resistenza intrinseca Inherent resistance		Filettatura raccordo Threading	Peso Weight ca. kg	d1±5% mm	d3±5% mm	s±10% mm
					10 ⁴ Pa	max. °C	C Compress. N/mm	W Expansion N/mm					
15	45	10	4	10	0,1	200	25	21	4 x M12	1,7	24	43	3
1/2"	37	6	4	3	0,1	200	18	17	4 x 1/2"	1,2	12	25	2
20	45	12	5	10	0,1	200	25	21	4 x M12	1,7	24	43	3
3/4"	37	6	4	5	0,1	200	20	20	4 x 1/2"	1,6	18	34	2
25	46	13	6	10	0,1	200	25	21	4 x M12	1,7	24	43	3
1"	46	13	6	10	0,1	200	25	21	4 x 1/2"	1,7	24	43	3
40	50	13	6	19	0,1	200	63	51	4 x M16	2,6	36	57	3
1 1/2"	50	13	6	19	0,1	200	63	51	4 x 1/2"	2,6	36	57	3
50	56	15	9	30	0,1	200	81	64	4 x M16	3,8	50	75	3
2"	56	15	9	30	0,1	200	81	64	4 x 5/8"	3,8	50	75	3
65	77	19	9	45	0,1	200	124	84	4 x M16	4,6	60	91	3
2 1/2"	77	19	9	45	0,1	200	124	84	4 x 5/8"	4,6	60	91	3
80	77	25	13	70	0,1	200	155	100	8 x M16	5,3	76	104	3,5
3"	77	25	13	70	0,1	200	155	100	4 x 5/8"	5,3	76	104	3,5
100	91	25	13	112	0,1	200	175	104	8 x M16	7,0	100	134	4
4"	91	25	13	112	0,1	200	175	104	8 x 5/8"	7,0	100	134	4
125	111	25	14	166	0,1	150	197	105	8 x M16	11,4	122	163	4,25
5"	111	25	14	166	0,1	150	197	105	8 x 3/4"	11,4	122	163	4,25
150	101	28	14	245	0,1	150	220	108	8 x M20	12,7	150	188	4,5
6"	101	28	14	245	0,1	150	220	108	8 x 3/4"	12,7	150	188	4,5
200	137	28	14	400	0,1	50	264	90	8 x M20	21	204	250	5,25
					2,0	150							
8"	137	28	14	400	0,1	50	264	90	8 x 3/4"	21	204	250	5,25
					2,0	150							
250	200	30	14	660	0,7	45	190	93	12 x M20	27	255	325	5,25
					3,4	100							
10"	200	30	14	660	0,7	45	190	93	12 x 7/8"	27	255	325	5,25
					3,4	100							
300	196	30	15	770	1,5	45	180	95	12 x M20	35	280	345	5,5
					6,7	100							
12"	196	30	15	770	1,5	45	180	95	12 x 7/8"	35	280	345	5,5
					6,7	100							
350	215	32	18	1260	1,5	45	237	110	16 x M20	60	350	438	6
					6,7	100							
14"	215	32	18	1260	1,5	45	237	110	12 x 1"	60	350	438	6
					6,7	100							
400	233	35	20	1500	1,5	45	254	100	16 x M24	75	390	462	6,5
					6,7	100							
16"	233	35	20	1500	1,5	45	254	100	16 x 1"	75	390	462	6,5
					6,7	100							
450	280	30	20	2000	3,4	45	-	-	20 x M24	91	425	515	6,5
					7,0	100							
18"	280	30	20	2000	3,4	45	-	-	16 x 1 1/8"	91	425	515	6,5
					7,0	100							
500	327	30	25	2080	8,0	100	-	-	20 x M24	110	470	555	6,5
20"	327	30	25	2080	8,0	100	-	-	20 x 1 1/8"	110	470	555	6,5
600	300	25	20	3200	8,7	100	-	-	20 x M27	140	575	665	5
24"	300	25	20	3200	8,7	100	-	-	20 x 1 1/4"	140	575	665	5